AUTORITA' PORTUALE DI ANCONA

PORTO DI ANCONA

Adeguamento di una porzione lato sud-ovest del padiglione già proprietà "Tubimar Ancona s.p.a." ai fini dell'allestimento dei presidi operativi per i controlli sanitari di frontiera sulle merci in importazione.

PROGETTO ESECUTIVO

Scala:	PROGETTO STRUTTURALE Particolari armature travi solaio piano primo - P.G. (+4,90)	Doc.
1:50		**33PS_ES**

Committente
Autorità Portuale di Ancona
Molo Santa Maria
Porto di Ancona

Visto
Il R.U.P.
Ing. Gianluca Pellegrini

Il C.S.P.
Geom. Marco Brugiapaglia

Progettista
R.T.I. :
- "dI.dA Ingegneri Associati Srl"
Direttore tecnico: Ing. Andrea Rachetta
Collaboratori: Ing. Francesca Massaccesi
Ing. Annalisa Piccolomo
Ing. Ileana Pirani

- Ing. Nestore Finizio
Collaboratori: Ing. Silvia Baldini

dI.dA Ingegneri Associati s.r.l. Rinaldini Rachetta Massaccesi
studio professionale di ingegneria e di architettura
60121 Ancona, via Cesare Battisti 26 tel+fax 071 20 20 58
info@dinamicaingegneriambiente.com p.iva 02219040427

60122 Ancona, C.so Stamira 49
tel. 071 20 76 030

Data: **Dicembre 2016**	Agg.	File	Diritti riservati art. 2598 cc.

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER OPERE IN FONDAZIONE ED ELEVAZIONE:
- Cls C32/40 classe XS1 per plinti, cordoli, platee e strutture in elevazione
  Classe di consistenza S4 - diametro max aggregati 32 mm

ACCIAIO CONTROLLATO IN STABILIMENTO E IN CANTIERE:
- Acciaio B450C fynom>=450N/mm² ftnom>=540N/mm²
  3 ≤(ft/fy)k ≤1.35

ACCIAIO IN PROFILATI A CALDO :
- Acciaio S 275 fyk≥275N/mm² ftk≥430N/mm² (per t ≤ 40 mm)
- Classe di esecuzione EXC3 ai sensi della UNI EN ISO 1090

SALDATURE :
- a: cordone d'angolo = 4,24 mm b: larghezza minima saldatura = 6mm
- Livello di qualità ai sensi della UNI EN ISO 5817:2008
- Operatori certificati ai sensi della UNI EN ISO 3834:2006

BULLONI :
- Classe 8.8 fyb≥649N/mm² ftb≥800N/mm²

COPRIFERRO DI PALI, PLINTI, CORDOLI, PARETI, SOLETTE IN C.A., ECC.

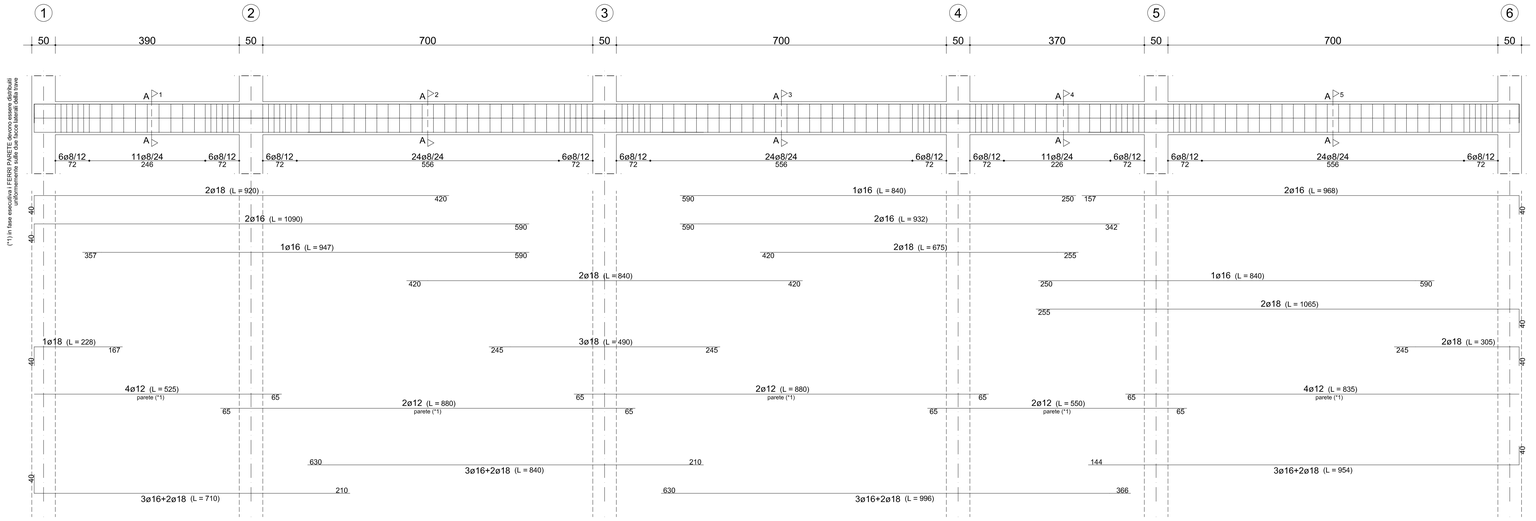
*Non inferiore a **cm 5** per le opere di fondazione e di elevazione, calcolato dalla superficie esterna del getto alla superficie metallica esterna comprese le staffe od eventuali armature secondarie orizzontali.*

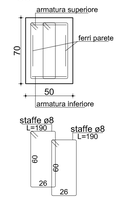
SOVRAPPOSIZIONE ED ANCORAGGIO MINIMO DELLE BARRE DI ACCIAIO

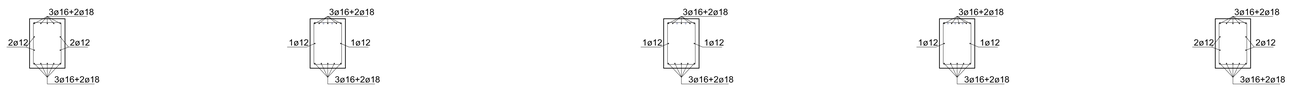
Minimo 40 volte il diametro della barra.

NOTA BENE:
VERIFICARE IN OPERA TUTTE LE MISURE DEI VARI ELEMENTI STRUTTURALI PRIMA DI OGNI LAVORAZIONE ED IN PARTICOLARE DEI FERRI DI ARMATURA PRIMA DEL TAGLIO.

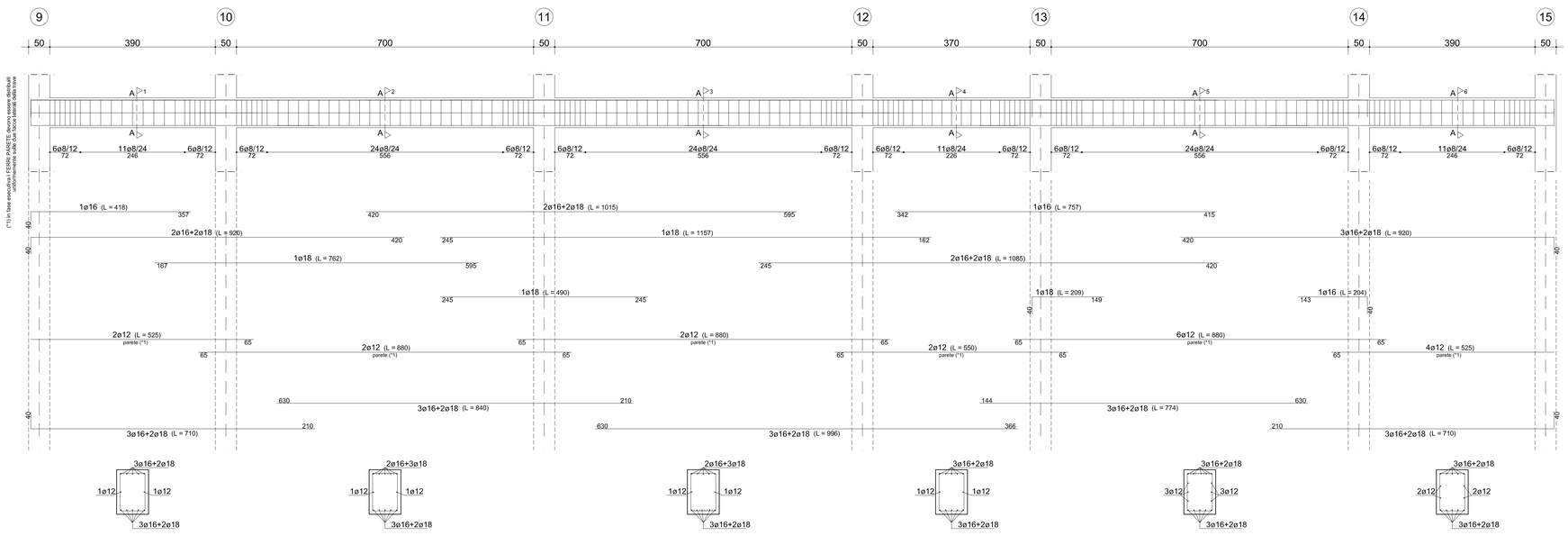
TRAVE 1-2-3-4-5-6

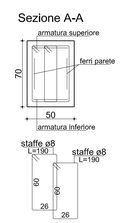
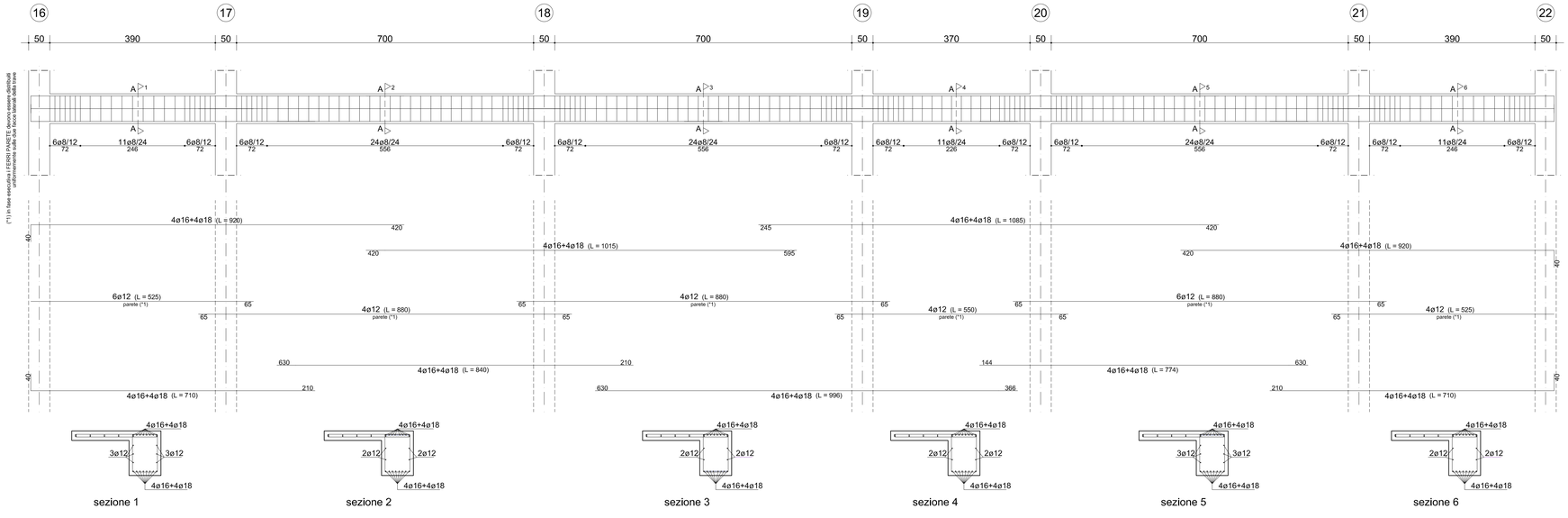
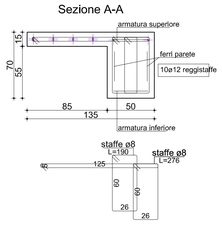






TRAVE 9-10-11-12-13-14-15





TRAVE 16-17-18-19-20-21-22