

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI

(ex art. 14, c.1, lett. f) D.Lgs. n.33/2013)

GIAMPIERI	RODOLFO
-----------	---------

DICHIARA

II

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

TIPOLOGIA (a)	COMUNE DI UBICAZIONE (anche estero)	TITOLO (b)	QUOTA DI TITOLARITÀ
FABBRICATO	ANCONA	PROPRIETA'	50%
FABBRICATO (garage)	ANCONA	PROPRIETA'	50%
FABBRICATO	MADONNA DI CAMPIGLIO	COMPROPRIETA'	3.7%
FABBRICATO (garage)	MADONNA DI CAMPIGLIO	COMPROPRIETA'	3.7%

a) specificare se trattasi di terreno o fabbricato

b) specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III

BENI MOBILI REGISTRATI

TIPOLOGIA	MODELLO	CAVALLI FISCALI	ANNO DI IMMATRICOLAZIONE	ANNOTAZIONI
AUTOVETTURA	SAAB	19	2006	

IV

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE

DENOMINAZIONE DELLA SOCIETÀ (anche estera)	NUMERO AZIONI O QUOTE POSSEDUTE	% AZIONI O QUOTE POSSEDUTE	ANNOTAZIONI
....	

V

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ – TITOLARITÀ DI IMPRESE

TIPO DI CARICA	DENOMINAZIONE SOCIETÀ	ATTIVITÀ ECONOMICA SVOLTA
PRESIDENTE CDA	GIAMPIERI ARREDA SRL	COMMERCIO MOBILI

Ancona, 03.02.2014

f.to Rodolfo Giampieri

(L'originale dell'atto è disponibile presso la Segreteria di Presidenza della Camera di Commercio di Ancona).