



Comunicato Stampa

SI APRE LA SECONDA PARTE DEL FESTIVAL MARENCO A Novi l'Orchestra Sinfonica Nazionale della Rai

Inizia alla fine di agosto la seconda parte del **Festival Marenco**, manifestazione internazionale che quest'anno celebra il centenario della morte del celebre musicista e compositore novese **Romualdo Marenco**. L'edizione 2007 si prolunga fino alla fine dell'anno e comprende numerosi concerti, la rassegna musicale "Dedicato a Marenco", un convegno internazionale di studi, stage e seminari, un concorso di composizione, un raduno bandistico ed altri eventi di grande rilevanza artistica e culturale.

Dal 20 al 24 agosto si riunirà la giuria della **quinta edizione del Concorso di Composizione** la cui iscrizione è scaduta proprio oggi, martedì 31 luglio. Il concorso è rivolto alle formazioni bandistiche, in omaggio a Romualdo Marenco che proprio nell'ambito della Banda Musicale ebbe le sue origini artistiche. Quest'anno, in occasione dell'edizione del centenario, verranno premiati due vincitori, uno per la sezione "**Composizione per banda**" ed uno per la sezione "**Composizione per strumento solo - clarinetto**". Fino a questo momento sono 60 le composizioni, giunte da tutto il mondo. La giuria è composta da artisti di valore e con grande esperienza nella direzione d'orchestra a livello internazionale. Questi i nomi dei sette giurati: **Maurizio Billi** (Italia), **Lorenzo Della Fonte** (Italia), **Leonardo Laserra Ingrosso** (Italia), **David Whitwell** (Usa), **László Dubrovay** (Ungheria), **Douglas Bostock** (Germania), **Axel Ruoff** (Germania).

Sempre in questo periodo sono previsti una serie di eventi che verranno aperti il **21 agosto** in Biblioteca (ore 21,00) con il concerto del pianista catanese **Olaf John Laneri**, che eseguirà musiche di Beethoven e Brahms. Laneri ha al suo attivo circa 300 concerti e fra i suoi prossimi impegni sono previste le esibizioni per il Musée Debussy a Parigi, al Festival de Piano di Lille, per gli Amici della Musica di Verona e di Novara, per l'Accademia Filarmonica di Rovereto e l'esecuzione del Secondo Concerto di Brahms con i Berliner Symphoniker nella famosa Philharmonie di Berlino.

L'evento clou di agosto (giovedì 30 presso l'Auditorium Dolci Terre di Novi) è rappresentato dal **Concerto di Gala** eseguito dall'**Orchestra Sinfonica Nazionale della Rai** diretta dal Maestro **Maurizio Billi**, che si esibirà insieme ad un solista d'eccezione, il pianista **Leon Bates**. Nel corso della serata saranno inoltre annunciati i nomi dei vincitori del concorso internazionale di composizione. L'ingresso è gratuito, ma è necessaria la prenotazione che si può effettuare in Biblioteca a partire dalle ore 16,30 di martedì 21 agosto.

La **mostra di spartiti e lettere autografe** del Maestro Romualdo Marenco, la cui inaugurazione era prevista il 23 agosto, è stata invece spostata al mese di **dicembre (dal 15 dicembre al 15 gennaio)**. Presso l'Auditorium del Centro Culturale G. F. Capurro (Biblioteca Civica, via Marconi 66), per la prima volta il pubblico potrà ammirare i manoscritti originali donati nel 1967 dagli eredi del coreografo Pratesi.



I concerti continuano il **1° settembre** (Auditorium Dolci Terre di Novi) con il Corpo Musicale Romualdo Marenco che eseguirà musiche dell'omonimo compositore ed il **9 settembre** (Chiostrò della Biblioteca Civica) con il **Quintetto di Ottoni dell'Orchestra Sinfonica Nazionale della Rai**.

Domenica **2 settembre** si svolgerà il tradizionale **raduno bandistico** che prevede, nel pomeriggio, la sfilata per le vie del centro storico e, alla sera, il concerto finale in piazza Dellepiane.

Le celebrazioni continuano domenica **7 ottobre** quando, presso il Cimitero cittadino, si terrà la **commemorazione ufficiale del centesimo anniversario della morte di Marenco**, mentre nello spettacolare Oratorio della Maddalena il programma prevede il concerto del violinista francese **Pierre Hommage**, splendido interprete di Bach.

Sempre ad ottobre sono concentrati numerosi eventi di grande qualità artistica, tra cui uno **stage di mimica della danza** (5 ottobre) a cura del Prof. Giannandrea Poesio ed un **convegno internazionale** (6 ottobre) che tratterà in particolare del Gran Ballo "Amor", una delle pagine più significative della storia coreografica e teatrale italiana scritta da Romualdo Marenco.

Sabato 24 Novembre, presso l'Oratorio della Maddalena, i **Cameristi dell'Orchestra Classica di Alessandria** eseguiranno il concerto "**Una vita di note**", musiche e letture intorno alla figura del compositore novese tratte dall'epistolario di Marenco.

Le celebrazioni si chiudono con il **Concerto di fine anno**, un grande evento teatrale dedicato interamente alla figura e all'operato di Romualdo Marenco. Lo spettacolo verrà rappresentato il **29 dicembre** in un palatenda allestito per l'occasione. L'orchestrazione e l'esecuzione vedrà impegnata l'**Orchestra Classica di Alessandria**, diretta dal Maestro Billi, mentre le parti coreografiche, curate da Adriana Borriello e Giannandrea Poesio, saranno eseguite dal **Corpo di Ballo dell'Accademia Nazionale di Danza**.

La **Direzione Artistica** del Festival Marenco è affidata dal 2003 al M° Maurizio Billi mentre la **Direzione Scientifica** è del Prof. Giannandrea Poesio.

dal Palazzo Comunale, 31 luglio 2007

L'Ufficio Stampa