



Comunicato Stampa

Concerto di gala il 1° settembre al Centro Fieristico

Dal 25 agosto il Festival Marenco 2005

Protagonista l'Orchestra Sinfonica Nazionale della RAI diretta dal Maestro Maurizio Billi

Si aprirà il 25 agosto la quarta edizione del Festival Marenco. Alle ore 15.00, presso la sala conferenze della Biblioteca Civica avrà luogo un incontro di studi intitolato **"L'Orchestra di Fiati Moderna"**. Durante questo pomeriggio i componenti la giuria del 3° Concorso internazionale di Composizione per Banda "Romualdo Marenco" (Maurizio Billi, Leonardo Laserra Ingrosso, Gian Carlo Aleppo, André Waignein, David Whitwell, Bruce Fraser), si succederanno nella trattazione di argomenti inerenti la realtà bandistica mondiale, l'analisi di nuove composizioni e di grandi classici della letteratura bandistica.

La giornata avrà culmine alle 21.15, sempre presso la Biblioteca Civica, con il concerto di apertura del Festival che vedrà come protagonista una formazione del tutto inedita. Il "J. C." Tbone quintet è difatti una formazione con cinque tromboni ideata da Andrea Oddone che ha raccolto intorno a se alcuni fra i più noti trombonisti piemontesi (Aldo Caramellino, Gian Piero Malfatto, Stefano Ascione e Gian Franco Marchesi). La parte ritmica è affidata al novese Massimo Grecchi ormai forte di grande esperienza soprattutto in campo jazzistico. L'inedito ensemble proporrà letteratura originale per ottoni e grandi trascrizioni durante una sorta di viaggio musicale dal '500 al '900 senza confini tra i generi.

Il 28 agosto alle ore 21.15 presso la Basilica di S. Maria Maddalena avrà luogo una serata **in omaggio ad Alberto Colla**. Compositore contemporaneo e conterraneo, Colla, sta acquistando sempre maggiore notorietà in campo internazionale attraverso le sue composizioni. L'esecuzione è affidata al **"Luoghi Immaginari Ensemble"** diretto da **Raffaele Mascolo** con la partecipazione del soprano **Elena Bakanova**.

Il Concerto di Gala del Festival si terrà il 1° settembre presso il Centro Fieristico Dolci Terre di Novi alle ore 20.45.

La serata, quanto mai prestigiosa, vedrà protagonista **l'Orchestra Sinfonica Nazionale della Rai** diretta per l'occasione da **Maurizio Billi**. Il programma prevede musiche di Tchaikovsky, Borodin, Dvorák, Mendelssohn e Marenco

Nutrita è quest'anno la parte del Festival dedicata alla danza. A cura di **Giannandrea Poesio** (Storico di Danza e Senior Lecturer in Performing Arts) si terrà infatti un seminario di mimica da ballo di fine '800 intitolato **"Recitar Ballando"** che avrà luogo presso la Biblioteca Civica il giorno 2 settembre in due sessioni: la prima alle ore 9.30 e la seconda alle ore 15.30.

Di grande interesse sarà anche il convegno di studi su Romualdo Marenco che quest'anno sarà intitolato **"Non solo Excelsior: Romualdo Marenco e l'Italia artistica di fine '800"**.



Come d'abitudine i relatori saranno musicisti e storici della danza provenienti da vari paesi: **Maurizio Billi** (Direttore della Banda della Polizia di Stato e Direttore Artistico del Convegno); **Tim Scholl** (Storico di Danza e Professor of Russian Studies presso la Oberlin Univeristy, Ohio, USA); **Elena Grillo** (Professore presso l' Accademia Nazionale di Danza di Roma e Storico di Danza); **Giannandrea Poesio** (Storico di Danza e Senior Lecturer in Perfoming Arts presso la London Metropolitan University, Londra); **Daniele Spini** (Direttore artistico dell'Orchestra sinfonica della RAI) e **Antonio Rostagno** (Università La Sapienza di Roma).

Il Festival Marenco si chiuderà con un omaggio alla musica bandistica, il 4 settembre saranno infatti presenti in città tre formazioni : la **Banda Musicale "Città di Cogoleto"** diretta da Ambrogio Guetta, la **Filarmonica "Il Risveglio" di Dogliani** diretta da Valerio Semprevivo e il **Corpo Musicale "Romualdo Marenco"** diretto da Andrea Oddone.

Il programma della giornata prevede una **sfilata per le vie del centro cittadino** alle ore 10.30 e una serie di concerti a partire dalle 16.30 presso la Corte del Collegio S. Giorgio.

Partner ufficiale della manifestazione è la Novi – Elah – Dufour

dal Palazzo Comunale, 23 agosto 2005

L'Ufficio Stampa