

IDENTIFICATIVI CATASTALI E SUPERFICIE DELL'IMMOBILE:

	Foglio	Particella	Sub	Categ.	Superficie
Abitazione					
Immobile a disposizione					
Box/Garage					
Cantina/Deposito					
Attività					
Altro					

(Le superfici sopra indicate saranno rettificate d'ufficio, ai sensi del comma 340 dell'articolo unico della legge 311 del 2004, all'80 per cento della superficie catastale, qualora risultasse inferiore)

TITOLO DELL'OCCUPAZIONE:

- Proprietario dell'immobile
- Locatario
- Usufruttuario
- Altro diritto reale

Generalità del proprietario (se diverso dall'occupante)

Cognome _____ Nome _____ Data di nascita _____

RIDUZIONI

- Abitazione con non più di due occupanti che abbiano compiuto il 65° anno di età in base all'ISEE;
- Abitazione e/o locali tenuta a disposizione;
- Abitazione utilizzata per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo;
- Abitazioni di utenti che dimorano o risiedono, per più di sei mesi l'anno, in località fuori dal territorio nazionale.

COMUNICAZIONE DI VARIAZIONE/CESSAZIONE

Che l'immobile sito alla via _____ (non più occupato)	
<input type="checkbox"/> è vuoto da persone e cose con distacco delle utenze (gas, luce e acqua);	
<input type="checkbox"/> è stato venduto <input type="checkbox"/> è stato locato	
al Sig. _____	_____
nome e cognome	luogo e data di nascita
<input type="checkbox"/> è in fase di ristrutturazione, si allega concessione edilizia n. _____ del _____;	
<input type="checkbox"/> è stato rilasciato al proprietario Sig. _____	
via _____	_____
<input type="checkbox"/> è stato occupato dal Sig. _____	
_____	_____
nome e cognome	luogo e data di nascita
<input type="checkbox"/> altro _____	

COMUNICAZIONE DI RETTIFICA SUPERFICI

che la superficie dell'immobile sito alla via _____

in seguito a : _____

risulta essere di mq _____ a partire dal _____

Si allega planimetria

COMUNICAZIONE DI RIDUZIONE TARIFFARIA

1) Abitazione utilizzata da nuclei familiari composti da due persone entrambe di età non inferiore a 65 anni pari o inferiore ad €. 14.000,00 (**riduzione del 30%**);

2) Abitazioni e/o locali tenuti comunque a disposizione o Abitazione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo (**riduzione del 50%**);

A tal fin dichiara espressamente:

a) che l'abitazione di residenza o principale è sita :

in _____, alla via _____

3) Residenza o dimora per più di sei mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale (**riduzione del 50%**)

A tal fine dichiara espressamente:

a) che l'abitazione di residenza o principale è sita in _____

4) Una sola unità immobiliare ad uso abitativo, non locata o data in comodato d'uso posseduta in Italia da soggetti non residenti nel territorio dello Stato titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia - Tari ridotta di due/terzi PENSIONATI AIRE (**riduzione del 66,67%**)

A tal fine dichiara espressamente:

a) che l'abitazione di residenza o principale è sita in _____

5) **del 50%** nei confronti degli agricoltori occupanti la parte abitativa della costruzione rurale.

A tale fine dichiara:

1. che i locali di cui sopra costituiscono l'abitazione principale;

2. di essere

in attività

- numero di partita IVA _____

- numero iscrizione all'INPS (ex SCAU) _____

6) Utilizzo in modo continuativo di compostiera per unità immobiliari a destinazione abitativa ricadenti nella prima o seconda area di raccolta (**riduzione del 30% della quota variabile della tariffa**)

A tal fine dichiara

a) che l'abitazione è sita in _____

Con effetto dal _____ sono venute meno le condizioni dell'applicazione della tariffa ridotta di cui al punto _____ del riquadro precedente relativo all'immobile sito alla via _____

Si allega copia planimetria locali e delle aree assoggettabili. SI NO

Dichiaro di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa la rettifica eventuale della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all'80 per cento di quella catastale, impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

La presente denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di cui sopra non siano variate. Si avverte che è obbligatoria la compilazione del modulo in ogni suo punto. Nel caso di omessa, infedele od incompleta denuncia verranno applicate le sanzioni amministrative previste dall'art. 76 del D.Lgs. 507/93.

Gangi, li _____

Il denunciante _____

-ALLEGARE: copia del documento di riconoscimento come previsto dall'art. 38 dpr 445/2000.

EVENTUALI COMUNICAZIONI DEL CONTRIBUENTE

INFORMATIVA PRIVACY - Ai sensi degli artt. 6,13 e 89 del Reg. UE n. 679/2016 (GDPR), il trattamento dei dati personali da parte di soggetti pubblici è limitato allo svolgimento delle funzioni istituzionali e pertanto ai fini del procedimento per i quali sono richiesti; i dati potranno essere comunicati ad altri enti pubblici o a soggetti privati nei limiti previsti dal leggi e regolamenti.

I dati saranno trattati altresì per finalità di archiviazione, ricerca storica e di analisi per scopi statistici.

Scadenze Dichiarazioni:

Per consentire una corretta emissione degli inviti al pagamento i contribuenti devono presentare entro 90 giorni solari, dal momento in cui accade, le istanze di:

- **ATTIVAZIONE** -Inizio del possesso o detenzione di locali e/o aree assoggettabili al tributo;
- **VARIAZIONE** -Subentro/Variatione qualora si verificano condizioni che determinino un diverso ammontare del tributo (es. variazione superficie, cambio destinazione d'uso, il verificarsi o il venir meno delle condizioni che danno luogo a esenzioni, riduzioni o agevolazioni previste dal regolamento, cambio intestazione ecc.);
- **CESSAZIONE** -Cessazione del possesso o detenzione di locali e/o aree assoggettati al tributo.

La presente Denuncia TARI potrà essere presentata, debitamente compilata con una delle seguenti modalità:

- ✓ indirizzo di posta elettronica certificata: ufficioprotocollo@pec.comune.gangi.pa.it.
- ✓ raccomandata all'indirizzo: Comune di Gangi, Via Salita Municipio 2, 90024 Gangi (PA).
- ✓ presentando la denuncia TARI presso l'Ufficio Protocollo.